



机电设备维修基本概念

主讲教师：周锡





第1讲机电设备维修基本概念





当前设备管理存在的主要问题

- 企业设备管理的责任者不明确，重心下移不到位：
 - 1、不明确或没有设专职掌握设备状态的责任者；
 - 2、不明确如何与现场操作工掌握的点检信息进行沟通；
 - 3、不明确谁是设备管家，是谁也管谁也不全管的状况。
- 企业对有隐患设备的维修对策比较单一，潜力还很大：
 - 1、不善于改良维修，习惯重复简单的、恢复性的修理；
 - 2、不善于针对性的按维修策略和企业成本来实施维修；
 - 3、不善于对社会维修协作力量的挖掘，利用率比较低。
- 企业设备管理的基础工作比较薄弱，计划赶不上变化：
 - 1、缺乏对维修项目，特别是工时、工序的实绩记录；
 - 2、缺损对设备故障的统计、分析，不明确主攻方向；
 - 3、缺少多面手，设备系统员工专业面窄，定员偏多。





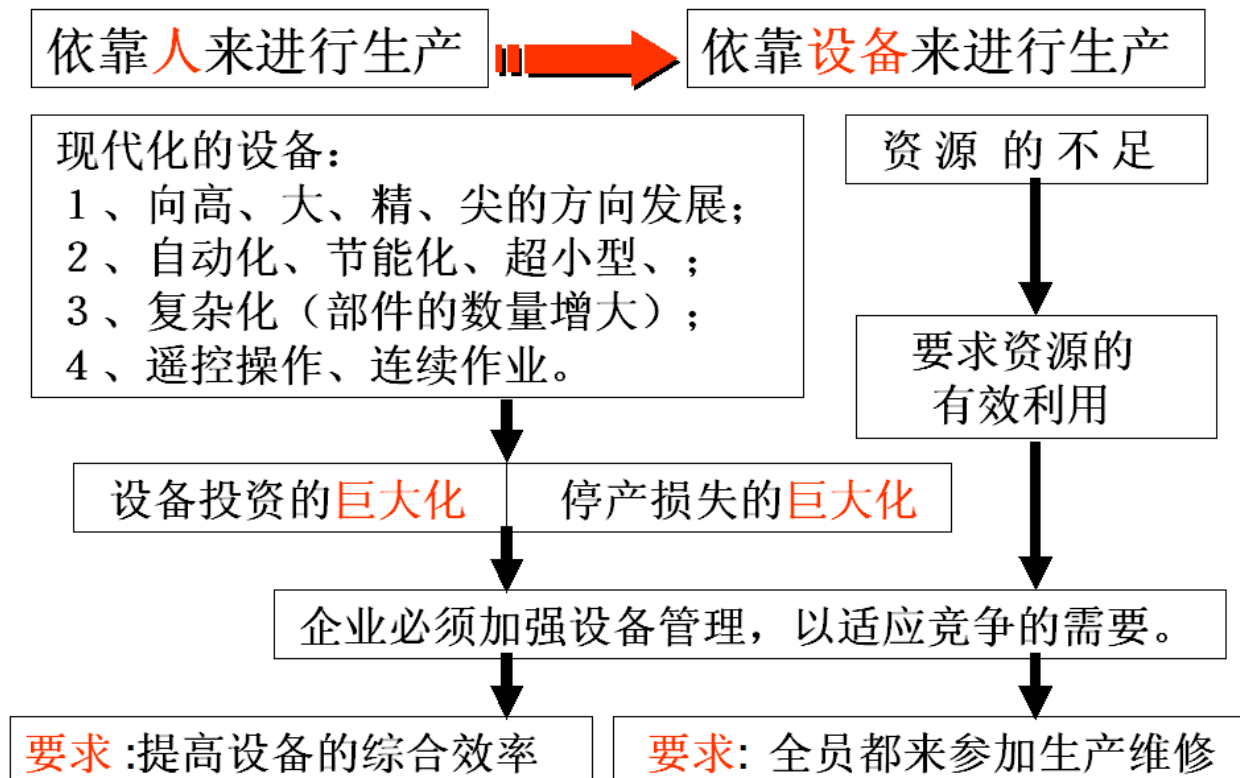
企业在新时期如何进行设备管理？





第1讲设备维修基本概念

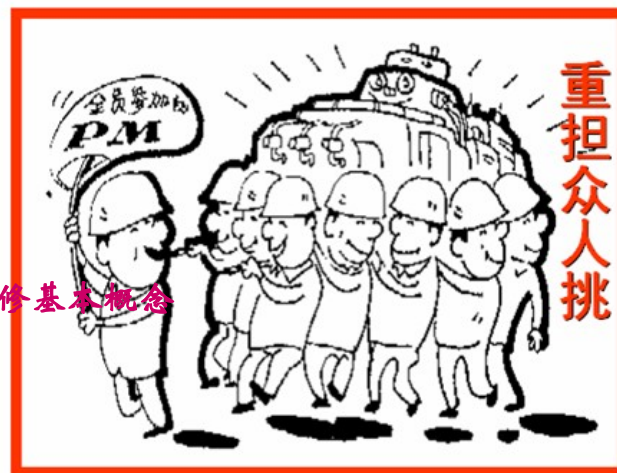
现代企业设备管理的重要性





第1讲设备维修基本概念

“两个要求”合成一句话



企业的装备实现
“故障为零”





第1讲设备维修基本概念

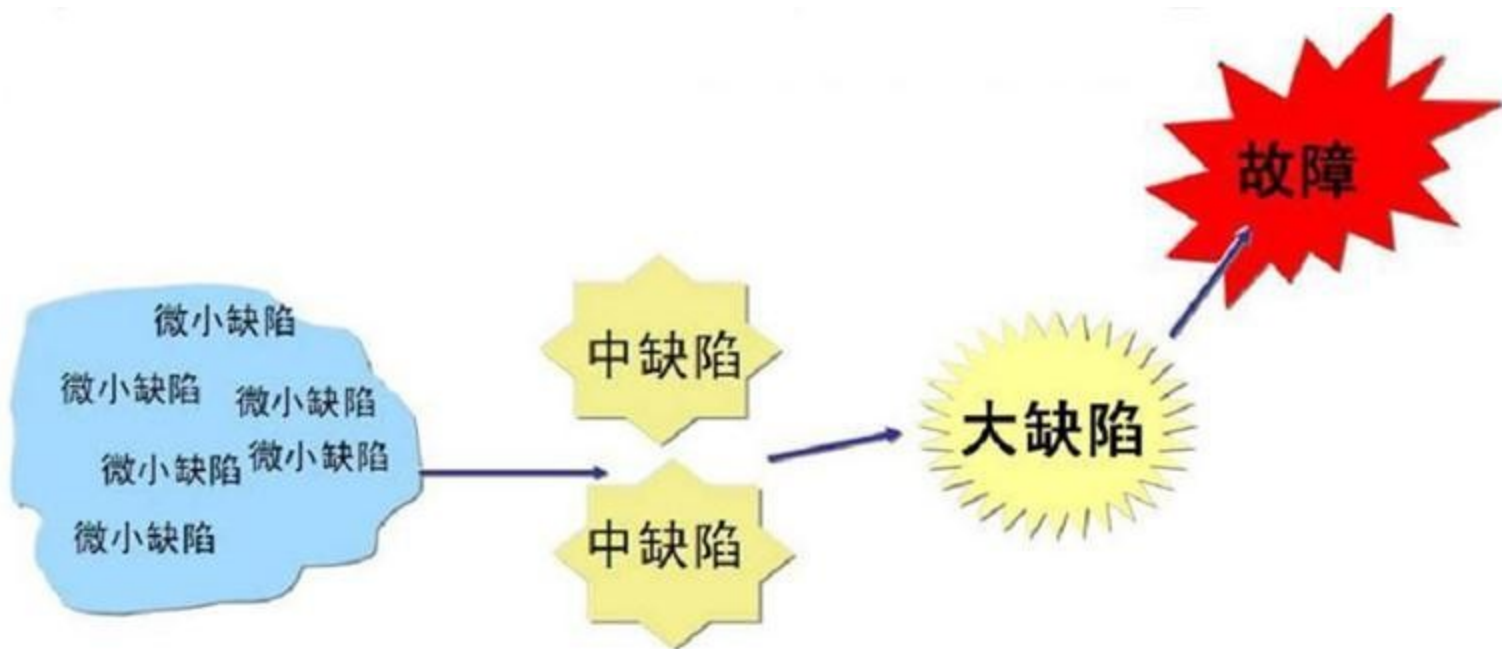
生产与维修的关系





第1讲设备维修基本概念

对微小缺陷的思考



克服—漠视、视而不见、认为细小无关紧要的态度





第1讲设备维修基本概念

强调“预防为主、保养为基础”

发挥群众的积极性，实行群管群修

设备管理的变化



机修工



全员预防保养



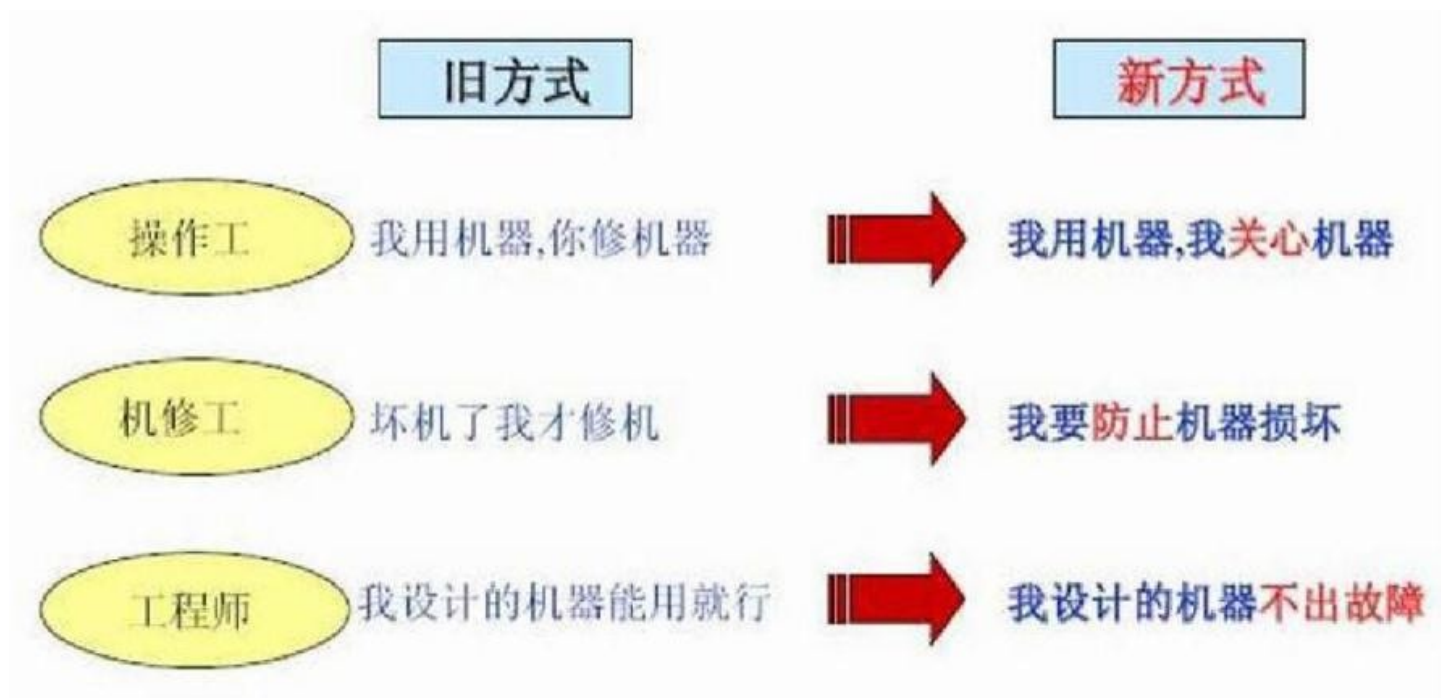
费用最低!





第1讲设备维修基本概念

改变——维修思维和方法





第1讲设备维修基本概念

改变——维修思维和方法

象母亲照顾孩子一样，孩子生病谁的责任??





第1讲设备维修基本概念

实行“三级保养制”，操作工人必须对设备做到“**四会**”、“**四项要求**” 并遵守“**五项纪律**”。





“四会”的内容

- (1) **会使用**：熟悉设备结构，掌握设备的技术性能和操作方法，懂得加工工艺，正确使用设备。
- (2) **会保养**：正确地加油、换油，保持油路畅通，油线、油毡、滤油器清洁，认真清扫，保持设备内外清洁，零件无油垢、无脏物、漆见本色、铁见光。按规定进行一级保养工作。
- (3) **会检查**：了解设备精度标准，会检查与加工工艺有关的精度检验项目，并能进行适当调整。会检查安全防护和保险装置。
- (4) **会排除故障**：能通过不正常的声音、温度和运转情况，发现设备的异常状况，并能判断异常状况的部位和原因，及时采取措施。发生事故，要参加分析，明确事故原因，吸取教训，做出预防措施。





四项要求：设备维护保养的基本要求

- 1、**整齐**：工具、工件、附件放置整齐，安全防护装置齐全，线路管道完整。
- 2、**清洁**：设备内外清洁，设备零件无油垢，无碰伤，各部位不漏油，不漏水，垃圾清扫干净。
- 3、**润滑**：按时加油换油，油质符合要求，油壶，油枪，油杯齐全，油毡，油线，油标清楚，油路畅通。
- 4、**安全**：实行定人，定机，熟悉设备结构和遵守操作规程，合理使用、认真保养，不超负荷使用设备，设备的安全防护装置齐全可靠，及时消除不安全因素，不出事故。





五项纪律:

- 1、定人定机使用设备，遵守安全操作规程。
- 2、经常保持设备清洁，并按规定加油，合理润滑 。
- 3、遵守交接班制度。
- 4、管好工具、附件不得丢失。
- 5、发现故障，立即停机，自己不能处理的应及时报告。





第 1 讲机电设备维修基本概念

谢谢观看

主讲教师：周锡

