

零件的修复技术

主讲教师：周锡

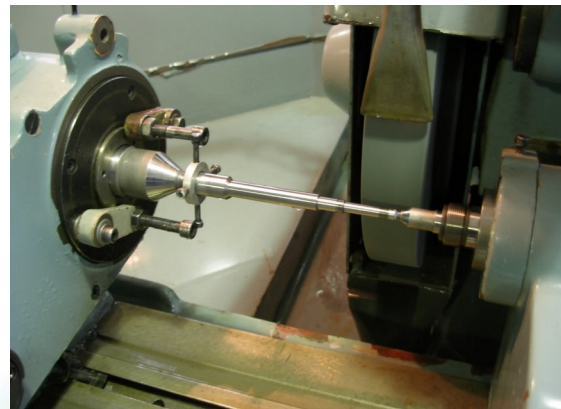


3.3 零件的修复技术

概述

机械设备中的零件经过一定时间的运转，难免会因磨损、腐蚀、氧化、刮伤、变形等原因而失效，为节约资金减少材料消耗、采用合理的、先进的工艺对零件进行修复是十分必要的。

修复方法：钳工修复、机械修复。



1、钳工修复

钳工修复包括绞孔、研磨、刮研、钳工修补





2. 机械修复

(1) 局部更换法

(2) 换位法

(3) 镶补法

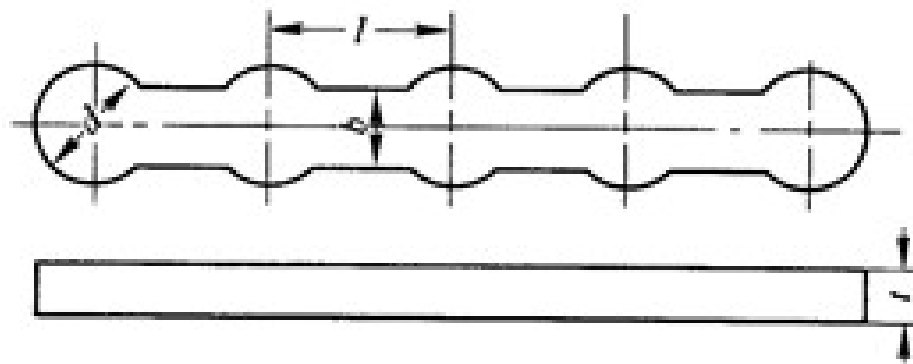
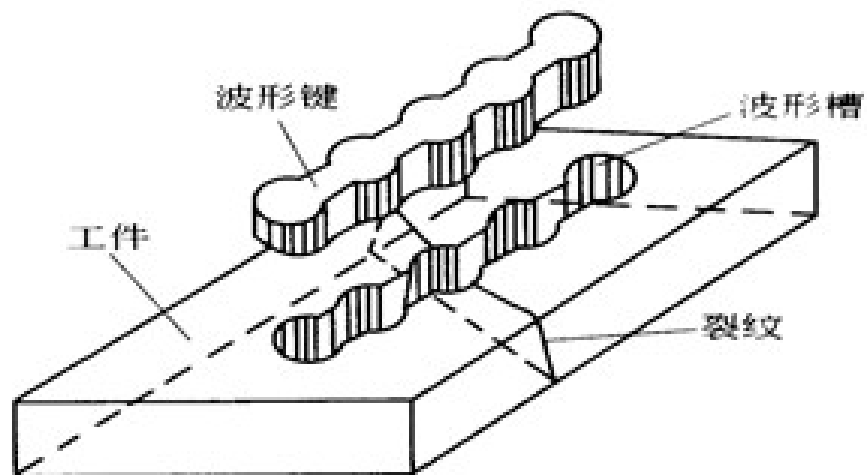




第十一讲零件的修复技术

(4) 金属扣合法

1) 强固扣合法



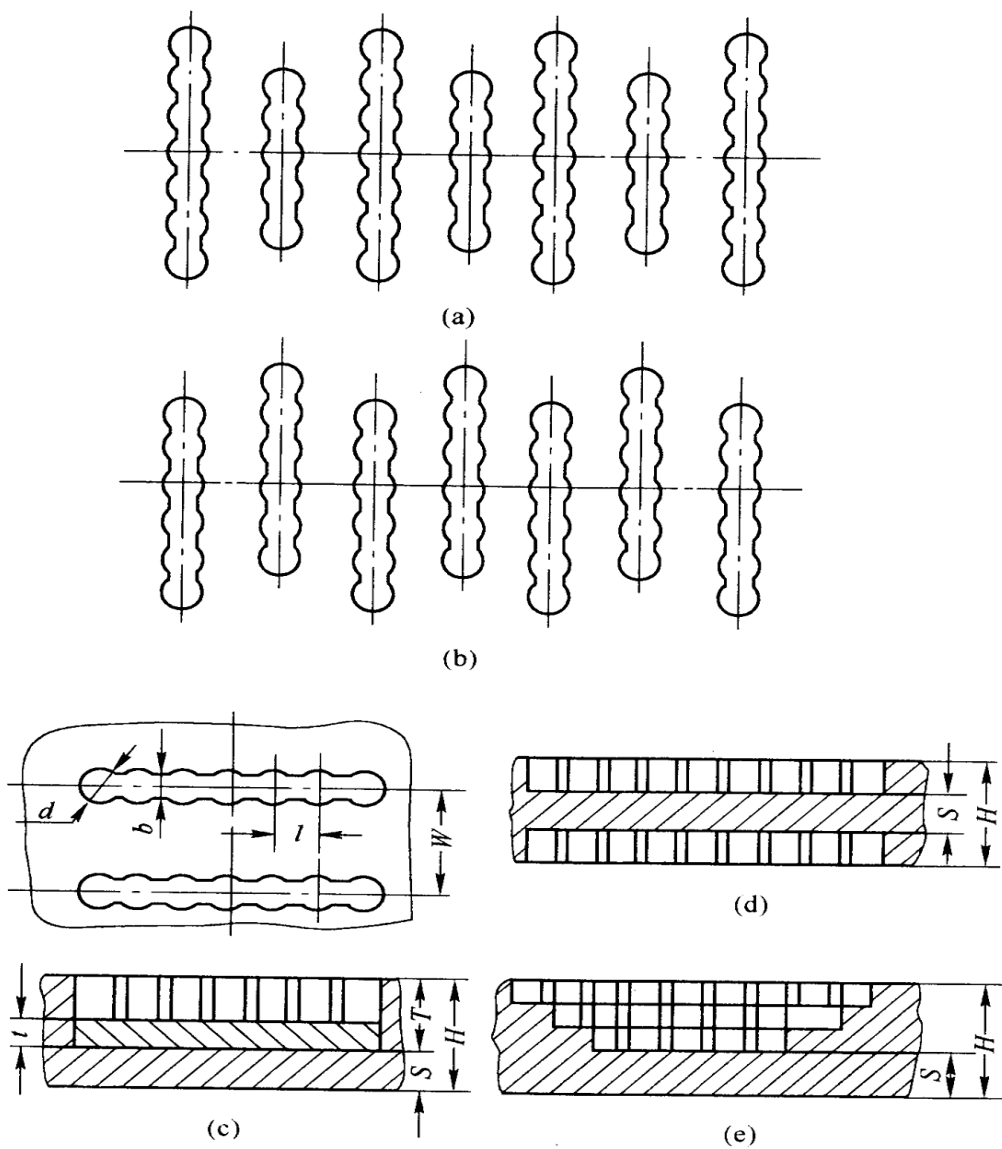
波形键





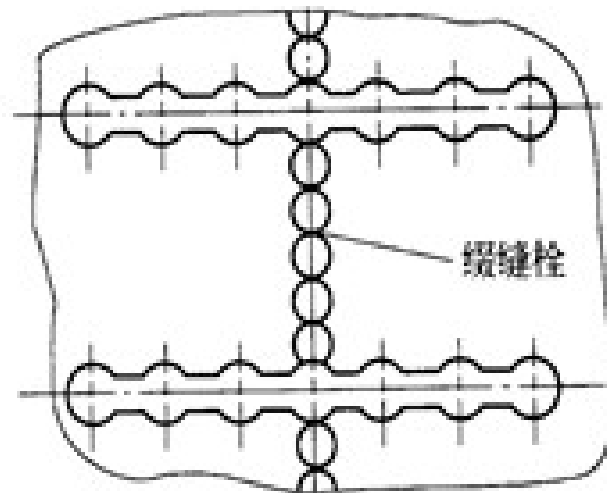
第十一讲零件的修复技术

波形槽布置形式

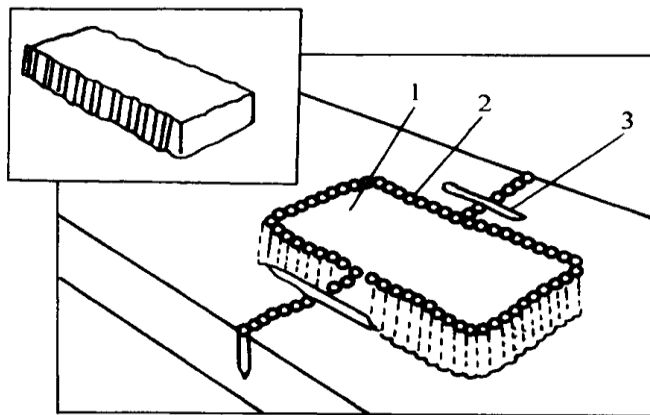




2) 强密扣合法

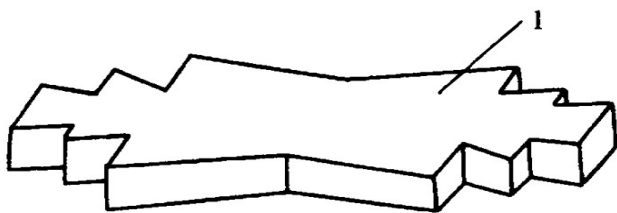


3) 优级扣合法

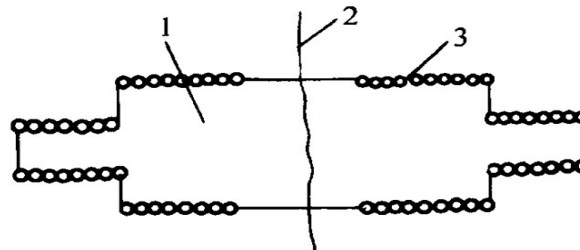




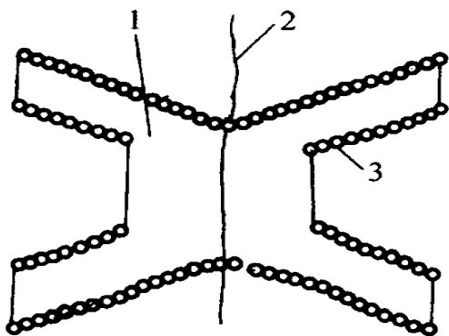
第十一讲零件的修复技术



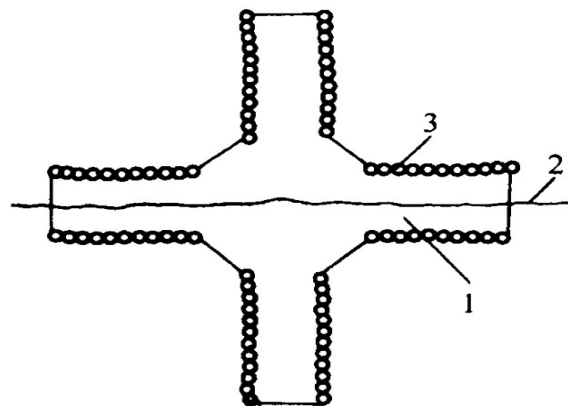
a)



b)



c)



d)

1- 加强件； 2- 裂纹； 3- 缀缝栓





4) 热扣合法

5) 修理尺寸法

6) 塑性变形法

冷塑性变形和热塑性变形两种，常用的方法有镦粗、扩径、压挤、延伸、滚压、校正等



谢谢观看

主讲教师：周锡